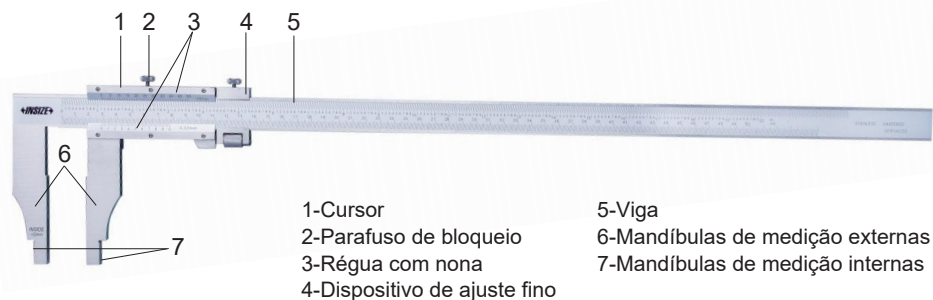
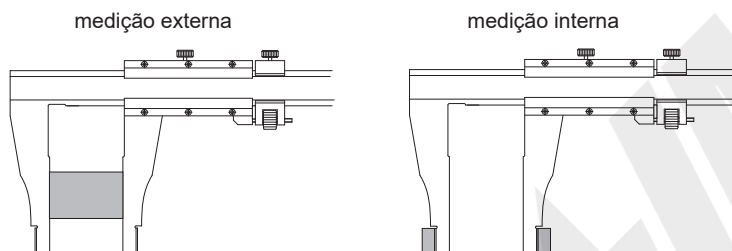




1. Medição:

Antes da medição, solte o parafuso de fixação no cursor, puxe o cursor suavemente e limpe a superfície de medição com um pano macio e limpo.

O método de medição é mostrado na figura abaixo:

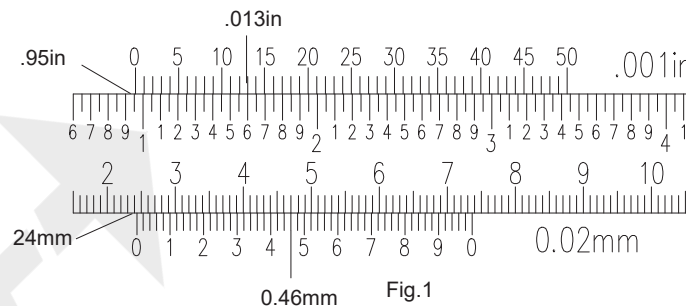


O valor de correção da medição interna encontra-se no lado oposto das mandíbulas de medição. Ao utilizar as faces de medição internas circulares para medir, a medição deve ser a soma da leitura e da correção.

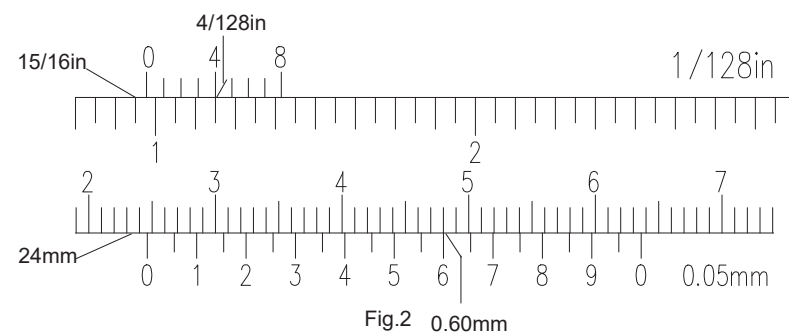
2. Durante a leitura, a visão deve estar perpendicular à escala, para evitar a leitura paralaxe.

Os resultados da leitura são os seguintes:

Como mostrado na (Fig. 1): quando o valor da escala da viga é 1 mm e o valor da divisão da régua vernier é 0,02 mm, a leitura da viga é 24 mm e a leitura da régua vernier é 0,46 mm, o resultado da leitura deve ser 24,46 mm; quando o valor da escala da viga é 0,05 pol. e o valor da divisão da régua vernier é 0,001 pol., a leitura da viga é 0,95 pol. e a leitura da régua vernier é 0,013 pol., o resultado da leitura deve ser 0,963 pol.



Conforme mostrado na (Fig. 2): quando o valor da escala da régua é 1 mm e o valor da divisão da régua Vernier é 0,05 mm, a leitura da régua é 24 mm e a leitura da régua Vernier é 0,60 mm, o resultado da leitura deve ser 24,60 mm; quando o valor da escala da régua é 1/16 pol. e o valor da divisão da régua Vernier é 1/128 pol., a leitura da régua é 15/16 pol. e a leitura da régua Vernier é 4/128 pol., o resultado da leitura deve ser 31/32 pol.



3. Atenção: Mantenha a superfície de medição do paquímetro limpa, lubrificada e protegida contra ferrugem e corrosão.